トリプルエーマシン株式会社
〒105-0004
東京都港区新橋 4-21-3
新橋東急ビル 2 階
TEL： 050-6861-4131
FAX ： 03-4496-4617
E-mail：satok@aaamachine.com.

お客様各位

「QRデザイン」の導入に際して

この度は「ＱＲデザイン」をご利用頂きまして、誠に有難うございます。ご利用する前に下記お取り扱いと注意事項をご確認願います。

1. お申込から納品までの流れ

お申し込み ⇒ 素材の提供 ⇒ サンプルイメージ（見本）の確認 ⇒ 発注 ⇒ 納品 ⇒ お支払い

【Step 1】 お申込み（無料サンプル作成）

弊社 Web サイトの「お問い合わせフォーム」から必要事項を入力して、お申込みを完了してください。もしくは、電子メール（satok@aaamachine.com）で、お申込みの旨を送信願います。
お急ぎの場合にお電話にて対応します。

【Step 2】 素材の提供

画像データなど下記素材をご用意して弊社へお送りください。確定していない場合やご不明な場合は、確定している情報だけでも大丈夫です。

■ 素 材

① **デザインする画像ファイル** ： jpg, gif, bmp, psd, png, ai, eps ....etc
＊ai や eps 形式でご提供いただきますと綺麗にデザインできます。

② **画像の配置位置** ： QR コードにデザインする画像の配置場所
例）中央、右下など

③ **記録する情報** ： QR コードを読み取った際に表示されるテキスト情報。
URL など半角で **100 文字程度**まで（全角の場合は、50 文字程度）

＊最大文字数は、全角を 2 文字、半角を 1 文字、改行を 2 文字として計算した場合の文字数です。記録できる文字数は、文字の種類、デザインする画像、配置の位置により変動しますので、目安となります。**中央に画像をデザインする場合は、半角で 50 文字程度（全角は 25 文字程度）となります。**最大文字数程度を記録される場合、事前に弊社までご確認ください。

④ **ご利用サイズ** ： ＱＲデザイン一辺のサイズ

例）　印刷：cm、dpi(解像度)

Web サイト：ピクセル数など

【Step 3】サンプルイメージ（見本）の確認

出来上がりのイメージ見本として、サンプル画像を弊社よりお送りします。ご要望に沿ったイメージか、また、印刷テスト用などにサンプルイメージ（画像ファイル）を電子メールでお送りします。

＊サンプルは、読み取りもできるようになっています。実際にご利用されるサイズでの読み取りテストや印刷テストなどにご利用ください。なお、サンプルに記録されている情報は、弊社のサンプルサイトの URL となっています。

＊修正がある場合には、このサンプル作成の作業を繰り返す場合がございます。

＊サンプル作成は基本的に 3 回まで無料ですが、大量のサンプル作成や急ぎの場合などは、有償となる場合がございます。

【Step 4】 発　注

確認したサンプルイメージで問題なければ、弊社指定の「ＱＲデザイン注文書」フォームに必要事項をご記入、ご捺印の上、FAX または郵送で返送していただきます。

＊この注文書フォームを弊社で受領した時点で、正式な発注となりますので、注文書の内容を十分にご確認願います。

＊貴社指定の発注システムや独自の PO がある場合には、その旨をご連絡願います。

【Step 5】 納　品

注文書に記載された仕様に基づいて「ＱＲデザイン」が制作され、貴社へ引き渡されます。

通常、注文書の受領から２営業日（翌々日。　ただし、料金プランに異なります。

また土日祝祭日を挟む場合はご確認ください）で納品されます。納品物は、電子メールや外部記憶メディアにて、画像ファイルで納品されます。

【Step 6】 お支払い

納品された当月末締めで、請求合計金額を、翌月末までに弊社指定の銀行口座に現金にて一括でお支払い願います。振り込み手数料は貴社にてご負担願います。

２. ご利用の際のご注意点

■ **サイズに関して**

160ｘ160 ピクセル以下、並びに 1.5cm 四方以下のサイズでご使用される場合、読み取り時の明るさや携帯電話の機種によっては、読み取りづらくなる場合がございます。この現象はＱＲデザインに限らず、通常の QR コードにおいても発生しうる問題です。

（参考） http://oshiete1.goo.ne.jp/qa3262054.html

■ **印刷でご利用される場合**には、下記の点にご注意願います。

- 印字（印刷）品質を向上させる（印刷のかすれ、ニジミ、汚れ、版ズレ、変色などが出ないようにする）。
- 印刷方式は、オフセット（平版）、もしくはグラビア（凹版）印刷をお勧めします。
それ以外の場合には事前にテスト印刷をされることをお勧めします。
- 印刷用紙は、コントラスト（濃淡）55％を再現できる白紙を使用する（ザラ紙など表面紙質の劣る用紙は避ける）。白色度 85％以上の上質紙を推奨します。
- 平面状の場所で使用する（歪み、曲面、凹凸が生じないようにする）。歪曲させる場合でも∅70mm 以上
- 反射する素材（ミラー、シルバーなど）や凹凸のある素材での利用を控える
- 通常の印刷をかける場合、セルサイズ（QR コードを構成している正方形の黒白の点の最小単位。セルピッチともいう）を最小でも **0.35mm 程度**を確保して印刷する。
- マージン（QR コード周囲の余白スペース）を**４セル分**確保する。

■ **モニター画面でご利用される場合**には、下記の点にご注意願います。

- PC モニターやデジタルサイネージなどモニター画面などでご利用する場合には、画面の中心にできるだけ大きく表示するようお願いします（モニター画面から光が発しているので、読み取る際にカメラが光の発する方向に対し逆行となってしまうため、小さいと読み取りづらくなる傾向があります）。
- モニター画面上では、ワイド画面などアスペクト比(モニタ画面の縦横比)が異なる場合がありますので、記録された URL をＱＲデザイン付近に併記してご利用することをお勧めしております。もしくは、２つ以上ご用意されることをお勧めいたします。
- 動画内に表示される場合、ユーザーが読み取るための準備時間を考慮して、ＱＲデザインの表示時間を長く設定されることをお勧めします。

■ ＱＲデザインをご利用する際には、「ＱＲデザイン」の表記を記載するようお願いします。
記載されている場合のみ、ライセンスフリー（期限まで使用料無料）でご利用できます。
万が一、記載ができない場合には、別途使用料（5,250 円/月、税込）が発生します。
但し、プレミアム・プランは適用除外になります。

■ 納品されたＱＲデザインをお客様にて拡大縮小して自由にご利用いただけます。
ただし、納品データの改変（拡大/縮小処理を除く）は、禁止されています。カラー⇔モノクロ変換も禁止されています。ただし、RGB⇒CMYK 変換による若干の色変更であれば、許諾されます。

■ NDA（機密保持契約書）や業務委託契約書などの締結が必要な場合には、その旨をご連絡願います。

３．読み取りに関して

ＱＲデザインの読み取り方法は QR コード（2 次元コード）と互換性があるため、通常の QR コードと同じです。
バーコード（QR コード）リーダーの起動方法および操作方法は、各携帯電話キャリア（事業者）、携帯電話端末メーカーにより異なりますので、それらの取扱説明書等をご参照願います。

- 読み取り保証について

「ＱＲデザイン」の読み取りは、**通常の QR コードが読み取れるバーコード（QR コード）リーダーを搭載した日本国内の携帯電話端末に限ります。** 携帯端末メーカー間による読み取り精度の差異、読み取り環境（光などの影響）、印字（印刷）品質、印字されている側の素材、凹凸、表面の汚れ、反射の有無、ご利用サイズなどによって保証の対象外となる場合がございます。**QR コードが読み取れる適切な環境下でご使用された場合のみ保証の対象**となります。

なお、携帯電話端末の実機による QR コード読み取り検証サービス（別途有償）も請け賜りますので、ご希望でしたらご用命ください（全キャリア全機種、主要機種、20 機種限定など‥応相談）。

以 上